**ЗАДАНИЕ**

**На курсовой проект по дисциплине**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Студент гр.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Руководитель проекта \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Сроки проектирования: с \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. по \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_г.

**Тема курсового проекта**

**ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ВТУЛКИ**

Годовая программа выпуска 50000 шт.

**Состав проекта:**

**Графическая часть (3 листа, на выбор):**

Лист 1. Чертёж детали (формат А2);-есть

Лист 2. Чертёж заготовки (ф. А2);-сделать

Лист 3. Операционные эскизы (ф. А1);сделать

Лист 4. Размерный анализ технологического процесса (ф. А1);сделать

Лист 5. Приспособление для изготовления втулки (ф. А2 или А1);- этот чертеж и данные ЕСТЬ В ПАПКЕ курс- это из прошлой курсовой, посмотрите, если оно будет подходить, то оставляете если нет, то по новой делать

**Расчётно-пояснительная записка (50 стр. текста):**

Реферат

Содержание

Введение

1. Проектирование единичного технологического процесса обработки заготовки.

* 1. Постановка задачи

1.1.1. Описание конструкции и анализ базового технологического процесса изготовления детали.

1.2. Определение типа производства на основе объёма выпуска.

1.3. Технологичность конструкции и технологическая обработка чертежа обрабатываемой детали.

1.4. Проектирование (выбор) исходной заготовки.

1.5. Расчёт общего и операционных припусков по методу В.М. Кована (для одной поверхности, на остальные поверхности припуски назначить).

2. Проектирование технологического маршрута обработки.

2.1. Установление конструкторских и технологических баз.

2.2 Установление технологического маршрута последовательности обработки.

2.3. Выбор видов обработки.

2.4. Проектирование технологических операций.

2.5. Размерный анализ технологического процесса механической обработки. Корректировка маршрута обработки. Определение операционных (технологических) размеров.

3. Выбор (проектирование) оборудования, приспособлений и оснастки.

4. Технико-экономические расчёты.

4.1. Определение режимов резания.

4.2. Нормирование технологических операций.

4.3. Определение себестоимости изготовления детали.

5. Оформление технологической документации.

Заключение.

Библиографический список.

Приложение: комплект технологической документации.